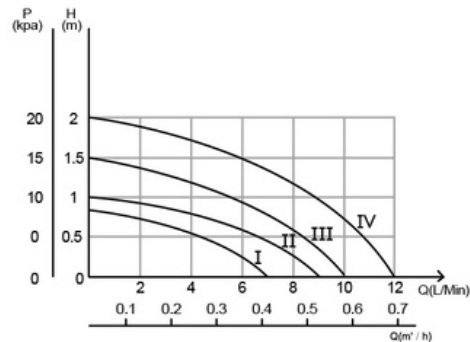


Technical Parameters

MODEL	CXE2-15
FI=	0.1 to 0.7 m³/h
Förderhöhe	2 m
Wasser Temp.	min. +2°C.max. +95°C
EIS	Class F
Max Druck	0.6 MPa
Volt	230V
Spannung	0.05A
Power	12W
Frequenz	50Hz
Anschluss	G1/2
Schutzklasse	IP 42
Pumpen Länge	140mm

Hydraulische Kennlinie



Hersteller:
CHM GmbH
Drahthammerstr. 24b
D-92224 Amberg
info@chm-world.de

Zirkulationspumpe CXE2-15

Anweisungen zur Installation und Wartung



Einsatzbereich

Für die Warmwasserzirkulationsleitung gemäß den technischen Parametern:
T1 - Flüssigkeitstemperatur, (2 - 95 °C)
T2 - Umgebungstemperatur (2 - 40 °C)
Hinweis: Die Umgebungstemperatur muss niedriger sein als die Flüssigkeitstemperatur.
Dieses Produkt ist nicht für Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten körperlichen oder / und geistigen Fähigkeiten bestimmt.
Dieses Produkt ist kein Spielzeug für Kinder

Installation

Die Pumpe muss in vertikaler Position gemäß Bild-Nr. 2 installiert werden. Der auf dem Pumpenkörper eingeprägte Pfeil zeigt die Richtung des Durchflusses an.

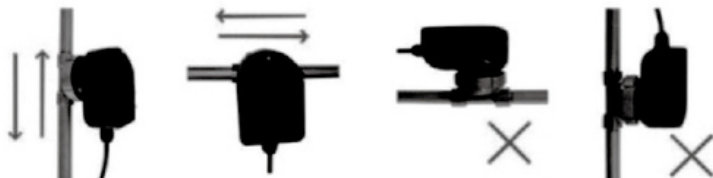


Bild 2

Befolgen Sie die auf Bild 3 gezeigten Schritte. Setzen Sie zwei Absperrventile am Einlass und Auslass der Pumpe ein. Nach dem Einbau der Pumpe sowohl das Einlassventil als auch das Luftventil öffnen.



Bild 3

Versorgungsspannung und -Frequenz müssen mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmen. Die elektrischen Anschlüsse müssen gemäß den örtlichen Vorschriften erfolgen. Schließen Sie das Netzteil an, nachdem alle anderen Installationsarbeiten abgeschlossen sind.



Bild 4

Pumpe starten

Stellen Sie sicher, dass die Pumpe korrekt in die Rohrleitungen eingebaut ist, alle Hydraulikanschlüsse dicht sind und die Luft aus den Rohrleitungen entfernt wird. Die Pumpe wird durch die gepumpte Flüssigkeit geschmiert und kann nicht arbeiten, wenn sich kein Wasser in den Rohren befindet. Ein Trockenlauf von mehr als 10 Sekunden führt zum vollständigen Ausfall der Pumpe. HINWEIS: Vorsicht, Verbrühungsgefahr

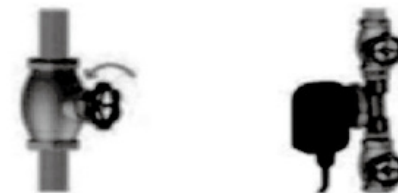


Bild 5

Die Pumpe ist wartungsfrei. Vor dem Entfernen der Pumpe die Stromversorgung abschalten und die Absperrventile schließen. Siehe Bild 5. Alle Schäden am Netzkabel kann nur von qualifizierten Elektrikern repariert werden. Die Pumpe muss vor Reparaturen aus der Rohrleitung entfernt werden.

Pumpe startet nicht	Keine Spannung Falsche Spannung	Prüfen sie die el. Anschlüsse und die Sicherung Überprüfen Sie die Daten auf der Pumpe und legen sie die richtige Spannung an
	Rotor durch Ablagerungen auf den Buchsen blockiert	Befreien Sie den Rotor mit einem Schraubendreher, reinigen Sie die Buchsen
Das System ist laut	Durchfluss Rate ist zu hoch	Wechseln sie in eine stärkere Pumpe
	Luft im System	Entlüften Sie das System
Die Pumpe ist laut	Luft in der Pumpe	Entlüften sie die Pumpe
	Ansaugdruck zu niedrig	Erhöhen sie den Ansaugdruck